

intercable

CNT Success Story

Produktions- und Feinplanung

Intercable GmbH ist ein Technologieunternehmen mit Stammsitz in Bruneck/Südtirol und weiteren Vertriebsniederlassungen und Produktionsstätten in über zehn Ländern.
Das Produkt- und Leistungsspektrum ist breit gefächert: von der Entwicklung und Produktion von Werkzeugen und Verbindungsmaterial sowie neuen Lösungen für Hybrid- und E-Fahrzeuge bis hin zu Spezialwerkzeugen für die Energieverteilung.

CNT Management Consulting

AUSGANGSLAGE

Bei Intercable war es vor unserem Projekt nicht möglich, eine strategische Planung auszuarbeiten, da eine solche nur manuell möglich war. Das System wurde zu komplex, sobald mehrere Komponenten zusammenkamen. Es entstanden eine hohe Durchlaufzeit und hohe Lagerbestände. Nur einzelne Operationen waren möglich.

ZIELSETZUNG

Das Ziel des Projekts war die Erweiterung des bisherigen SAP-Systems mit der Implementierung einer integrierten Produktions- und Feinplanungslösung mit S/4HANA PP/DS.

Weitere Hauptziele des Projekts waren zum einen die Integration und der Aufbau aller relevanten Stammdaten in SAP und zum anderen die Reduzierung der Planungskomplexität durch die Ablöse eines bestehenden Planungstools mit PP/DS sowie die Kalender- und Schichtpflege in SAP.

„Der Mehrwert von PP/DS als OEM-Lieferant für E-Mobilität ist die die gleichzeitige Planung und Steuerung von Menge und Kapazität.“



Christian Feichter
CIO Intercable Gruppe

intercable

CNT
Management Consulting

Ihr Ansprechpartner:

Die SAP-Beratungsgesellschaft CNT Management Consulting AG wurde 1999 in Wien gegründet. Rund 400 BeraterInnen betreuen in Österreich, Deutschland, der Schweiz, Belgien, Italien, den USA und Brasilien Unternehmen in allen Bereichen der SAP-Integration.

Das Unternehmen zählt sich mit rund 81 Mio. Euro Umsatz (2021) zu den Marktführern für SAP-Beratung in Österreich und peilt in den nächsten Jahren weiteres Umsatz- und Mitarbeiterwachstum an.

Daniel Kühbacher
Projektleitung



LÖSUNG

Für die Zielerreichung wurde eine Definition eines globalen, standardisierten Modells auf Basis des in S/4HANA integrierten PP/DS-Moduls ausgearbeitet. Durch den schnellen Aufbau eines Prototypen konnten die Planer von Anfang an mit dabei sein. Sie waren an der Erstellung „ihrer“ zukünftigen Lösung mitbeteiligt und maßgeblich für die Qualität ihres eigenen Produktes verantwortlich. Durch das Definieren von unabhängigen Arbeitsgebieten mit anschließenden, unabhängigen Rollouts wurden die Komplexität und der Funktionsumfang im Projekt stetig gesteigert. Dies konnte durch zielgerichtete Migrationen aller Stammdaten und die Implementierung hochkomplexer/eigener Zusatzentwicklungen gewährleistet werden.

IHR NUTZEN

- Finite Planung von über 250 Arbeitsplätzen
- Finite Planung von über 4.500 Fertigungshilfsmitteln / Werkzeugen
- Planung anhand alternativer Arbeitsplätze und Werkzeuge mit über 26.000 alternative Folgen inkl. 60.000 Fertigungshilfsmittelzuordnungen
- Kapazitäts- und Schichtplanung in Fiori
- Vorgänger- und Nachfolger-abhängige Rüstzeiten durch die Verwendung von Rüstmatrizen
- Visuelle Darstellung von Auftragsarten, Statusänderungen, Rüstgruppen, rüstabhängige Rüstzeiten und Produktionsfortschritt

Zahlen zum Kunden und Projekt

> 180 Mio.
Umsatzerlöse in 2019

2 Monate
Monate Projektdauer

> 2.000
MitarbeiterInnen

99
Personentage im Projekt

15
Aktive User

3
BeraterInnen im Projektteam

intercable

Die CNT in Zahlen

400
Prozess- und SAP-BeraterInnen an 10 Standorten

81
Millionen Euro Umsatzerlöse in 2021

23
Jahre Geschichte und Innovation

200
Kunden in Europa, Südamerika, den USA, Afrika und Australien

75
Produktive Installationen von SAP S/4HANA und SAP Ariba

CNT Management Consulting