

Celanese
The chemistry inside innovation™

CNT Success Story

Erfolgreicher Projektabschluss bei Celanese.

Das Europäische Compounding Center of Excellence setzt auf SAP für Lager- und Produktionsprozesse.

Die Celanese Corporation ist ein weltweiter Technologieführer bei der Produktion von Konsumgütern sowie differenzierten Chemieprodukten und Spezialmaterialien für viele bedeutende Industriezweige. Die verschiedenen Geschäftssegmente nutzen die ganze Bandbreite der chemischen, technologischen und unternehmerischen Expertise weltweit, um für Kunden, Mitarbeitende, Aktionäre und das Unternehmen selbst nachhaltige Werte zu schaffen.

CNT
Management Consulting

AUSGANGSLAGE

Als globales Unternehmen mit Standorten in rund 20 Ländern und 100 Jahren Erfahrung arbeitet Celanese an Produkten, die das Leben ein wenig besser machen.
Der größte Compounder in Europa mit Sitz in Forli, Italien, ist ein stark wachsender Standort.
In der Projektabwicklung war es notwendig, die Prozesse in der Produktion und im Lager zu digitalisieren, da teils noch manuell und viel mit Papier gearbeitet wurde.

CNT Italien verfügt über die sprachlichen Kompetenzen, die für die Interaktion mit den Key-Usern ausschlaggeben waren.

ZIELSETZUNG

Hauptziel des Projekts war es, das Rollout des IMM-Templates im italienischen Standort (Forli) und die Einführung von Standardprozessen abzubilden.

Dazu war es notwendig, die Bestandsverfolgung und -transparenz in den Lagern und Werken zu optimieren und die Koordination der Rohstofflieferungen zu verbessern.

Zusätzlich wurde das Ziel verfolgt, die Systemlandschaft zu vereinfachen und weniger Schnittstellen zu haben.

Das verhilft dem Betrieb zu einer digitalisierten, papierlosen Zukunft.

„Durch das neue Template-Konzept und die damit verbundenen Echtzeitdaten konnten wir die Effizienz im Produktionsbetrieb deutlich steigern. Standardisierte und transparente Prozesses sind auch die Basis für Wachstum, Innovation und weitere Digitalisierung."

Peter Iven
Celanese Project Manager

Celanese
The chemistry inside innovation™

CNT
Management Consulting

Ihr Ansprechpartner:

Die SAP-Beratungsgesellschaft CNT Management Consulting AG wurde 1999 in Wien gegründet.
Rund 400 Consultants betreuen in Österreich, Deutschland, der Schweiz, Belgien, Italien, den USA und Brasilien Unternehmen in allen Bereichen der SAP-Integration.
Das Unternehmen zählt mit rund 81 Mio. Euro Umsatz (2021) zu den Marktführern für SAP-Beratung in Österreich und peilt in den nächsten Jahren weiteres Umsatz- und Mitarbeiterwachstum an.

Mario Demez
Projektleiter



LÖSUNG

Mit der Implementierung von SAP WM und SAP MII wurde das bisherige Legacy-System abgelöst und der gesamte Standort läuft somit auf SAP innerhalb des Celanese-Standards.
Unter anderem wurden folgende Neuerungen eingeführt:

- HMI-Screens im Shopfloor-Bereich.
- Automatisierte Verbrauchsbuchungen durch Maschinenanbindung.
- Digitalisierung der „Rezepte“.
- Abbildung der Bestände für Roh- und Fertigmaterialien als Lagereinheiten mit Verwaltung im SAP WM.
- Durchführung aller Bestandsbewegungen über RF-Funktionalität auf Basis der Barcodeinformation an der Lagereinheit.
- Platzgenaue Verwaltung auch im Produktionsbereich.
- Abwicklung der logistischen Prozesse für Auslieferungen über das Celanese-Template.

IHR NUTZEN

- Standardisierte Lösung (Template-Konzept).
- Basis für Wachstum und Innovation.
- Transparenz / Real Time Data in der Produktion.
- Erhöhung der Prozesssicherheit durch Platzverwaltung der Bestände und den Einsatz von Scannern.

Zahlen zum Kunden und Projekt

8,5
Milliarden Euro
Umsatzerlöse in 2021

20
Monate Projektdauer

7.500
MitarbeiterInnen

1.700
Personentage im Projekt

200
Aktive User

15
BeraterInnen im
Projektteam

Celanese
The chemistry inside innovation™

Die CNT in Zahlen

400
Prozess- und SAP-Consultants
an 10 Standorten

81
Millionen Euro Umsatzerlöse in
2021

23
Jahre Geschichte und
Innovation

250
Kunden in Europa, Südamerika,
den USA, Afrika und Australien

75
Produktive Installationen von
SAP S/4HANA und SAP Ariba

CNT
Management Consulting